

Mẫu nhà số 04
(Nhà vùng miền núi)

CÁC CHỈ DẪN CHUNG :

-CÁC QUY ĐỊNH VÀ CHỈ DẪN CHUNG DƯỚI BẬC BƯỚC ÁP DỤNG CHO KẾT CẤU CÔNG TRÌNH, TỪ MÓNG ĐẾN PHẦN CỤ THỂ BƯỚC CHỈ RÕ TRONG BẢN VẼ THIẾT KẾ CHỈ TIẾT.

1. ĐẶC ĐIỂM CÔNG TRÌNH :

- CÔNG TRÌNH: NHÀ MẪU SỐ 1 THUỘC VÙNG ĐỒNG BẰNG
- CẤP CÔNG TRÌNH: CẤP IV;
- GIẢI PHÁP KẾT CẤU PHÂN THÂN:
 - + HỆ KHUNG DẠM BÊ TÔNG CỐT THÉP,
 - + SÀN BÊ TÔNG CỐT THÉP DÀY 100MM;
- GIẢI PHÁP XỬ LÝ NỀN VÀ MÓNG:
 - + THIẾT KẾ GIẢI PHÁP ĐẶT NỀN CỎ BƯỚC CHỊU TẢI 15T/M2
 - + SỬ DỤNG PHƯƠNG ÁN MÓNG ĐƠN TRÊN NỀN BẮT TỰ NHIÊN;
 - + TRONG QUÁ TRÌNH BẢO HỘ MÓNG NẾU GẶP BẮT ĐƠN CHẤY, NÊN ĐẶT YẾU BẢO NGAY THIẾT KẾ BỂ XỬ LÝ

2. CÁC TÀI LIỆU VÀ TIÊU CHUẨN ÁP DỤNG CHO KẾT CẤU CÔNG TRÌNH :

STT	TÀI LIỆU, TIÊU CHUẨN	KÝ HIỆU
1	- PHƯƠNG ÁN KẾT THẠCH MỎ	-
2	- TÀI TRỌNG VÀ TÁC DỤNG - TIÊU CHUẨN THIẾT KẾ	TCON 2737 - 1985
3	- HẸ THẠCH TÀI LIỆU THIẾT KẾ XÂY DỰNG - CÁC KẾT CẤU CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG - KÝ HIỆU QUY ƯỚC CHUNG.	TCON 8880 - 1982
4	- KẾT CẤU BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG - TIÊU CHUẨN THIẾT KẾ	TCON 8574 - 2010
5	- KẾT CẤU BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG - YÊU CẦU BẢO VỆ CHỐNG ÁN MÀN TRONG MÔI TRƯỜNG BIỂN	TCON 8646 - 2012
6	- KẾT CẤU THÉP - TIÊU CHUẨN THIẾT KẾ	TCON 8575 - 2012
7	- KẾT CẤU GẠCH BÊ VÀ GẠCH BÊ CỐT THÉP - TIÊU CHUẨN THIẾT KẾ	TCON 8573 - 1991
8	- KẾT CẤU XÂY DỰNG VÀ NỀN - NGUYÊN TẮC CƠ BẢN VỀ TÍNH TỐN	TCON 8579 - 2012
9	- THIẾT KẾ NỀN NHÀ VÀ CÔNG TRÌNH	TCON 8982 - 2012
10	- CÁC TIÊU CHUẨN LIÊN QUAN VỚI VẬT LIỆU TH CÔNG, ... LIÊN QUAN	-

3. DANH MỤC VẬT LIỆU ĐẶC ĐIỂM CÔNG TRÌNH :

- VẬT LIỆU SỬ DỤNG BƯỚC ÁP DỤNG CHO MẪU KẾT CẤU KẾT CẤU CÔNG TRÌNH, TỪ MÓNG ĐẾN PHẦN CỤ THỂ BƯỚC CHỈ RÕ TRONG BẢN VẼ THIẾT KẾ CHỈ TIẾT.
- BÊ TÔNG SỬ DỤNG LÀ BÊ BỀN XUẤT BẢNG MẪY TRƯỚC, BỐ THỦ CÔNG, ĐỒNG CÔNG TỰ NHIÊN.
- THÉP CỐT BÊ TÔNG SỬ DỤNG THÉP TRÊN CÁN MÓNG (VỚI LƯỢNG NHIỀU HƠN 1kg/m³, TÍNH CHẤT CƠ HỌC PHẢI TUÂN THEO TIÊU CHUẨN VIỆT NAM (TCON 1081-1201; TCON 1081-2201; ...

3.1. BÊ TÔNG:

CẤU KIỆN	CẤP BỎ CHỤN	MỨC	CỐT LIỆU (mm)	BỘ MẶT (mm)	R _b (MPa)	R _{yk} (MPa)
- BÊ TÔNG MÓNG, MẶT, MẶT	B15	20	SÀN MÓNG	-	2,1	0,25
- BÊ TÔNG MÓNG	B15	200	BÊ TÔNG MÓNG (1,2)	12-17	0,5	0,75
- CỎ MÓNG, CỎ	B15	200	BÊ TÔNG MÓNG (1,2)	12-17	0,5	0,75
- DẠM MÓNG, DẠM MẶT	B15	200	BÊ TÔNG MÓNG (1,2)	12-17	0,5	0,75
- SÀN	B15	200	BÊ TÔNG MÓNG (1,2)	12-17	0,5	0,75
- LẠNH TỬ, CẦU THANG, GIƯỜNG, ...	B15	200	BÊ TÔNG MÓNG (1,2)	12-17	0,5	0,75
- MÓNG TƯỜNG, MÓNG VÀ XÂY BỐ LỎ BÊ GẮC TỶ VỚI XÍ MÓNG BÊ GẮC TỶ						

3.2. CỐT THÉP:

- CỐT THÉP $d < 10$ SỬ DỤNG THÉP CI CỎ R $e = R_{sc} = 225MPa$, $R_{sk} = 175MPa$.
- CỐT THÉP $d \geq 10$ SỬ DỤNG THÉP CI CỎ R $e = R_{sc} = 225MPa$, $R_{sk} = 225MPa$.
- CÁC CHỖ LỖI THÉP SỬ DỤNG CHO CÔNG TRÌNH PHẢI ĐÁP CÁC YÊU CẦU KỸ THUẬT CỦA BẢN VẼ THIẾT KẾ VÀ PHẢI CÓ CHỖ ĐÓNG CHỈ CÁN NHÀ SẢN XUẤT.
- CHỈ TIẾT CHẾ TẠO VÀ LẬP BẮT CỐT THÉP PHẢI PHỐI HỢP VỚI BẢN VẼ THIẾT KẾ.
- CÁC SÀN SỬ DỤNG CHẾ TẠO VÀ LẬP BẮT BỐ VỚI THÉP CỐT BÊ TÔNG PHẢI NHỎ HƠN SÀN SỬ DỤNG TRONG BẢNG SÀN.

CÁC SÀN LỖI	SÀN SỬ DỤNG
SÀN LỖI KÍCH THUỘC THEO CHIỀU DÀI CỦA CỐT THÉP CHỤP LỰC	± 0 mm
- TRÊN 1 MẶT DẪN	± 20 mm
- TRÊN TẦM BỘ CHIỀU DẪN	± 20 mm
SÀN LỖI KÍCH THUỘC THEO CHIỀU DÀI CỦA CỐT BÀN	± 2 mm
- THEO PHƯƠNG CHỤP LỰC	± 2 mm
- THEO PHƯƠNG VƯỚNG ĐÓC VỚI PHƯƠNG CHỤP LỰC	± 0 mm

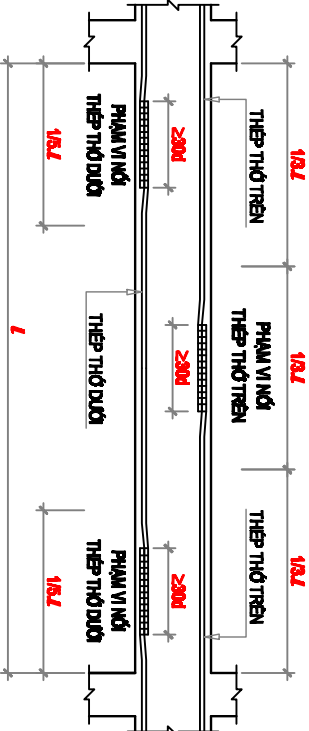
- THÉP NỀN, THÉP TẦM SỬ DỤNG THÉP CỎ R $e = f = 210$ MPa E ≤ 210000 MPa.
- QUÉ NỀN SỬ DỤNG LỖI NỀN HOẶC TƯỜNG BÊN, BÀN LỖI LIÊN KẾT BƯỚC KẾT BÀN.

4. CÁC QUY ĐỊNH CHUNG VỀ CẤU TẠO:

- NẾU TRONG BẢN VẼ CHỈ TIẾT KHÔNG CHỈ BÀN CẤU TẠO RÕ RÀNG THÌ TUÂN THEO QUY ĐỊNH MẪY.

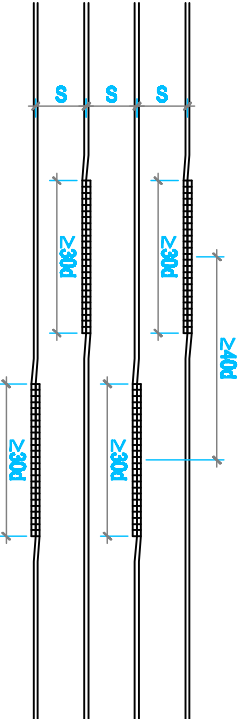
4.1. NỐI CỐT THÉP ĐẶC:

- VỊ TRÍ VÀ CHIỀU DÀI MỖI NỐI CHỖ ĐÓNG PHẢI TUÂN THEO QUY ĐỊNH CỦA THIẾT KẾ TRONG BẢN VẼ THIẾT KẾ CỤ THỂ.
- BỐ VỚI MÓNG DẠM KHÔNG CHỈ BÀN VỊ TRÍ NỐI TRONG BẢN VẼ, VIỆC NỐI CỐT THÉP PHẢI TUÂN THEO BIỂU KIỆN SÀN.
- + BỐ VỚI CÁC NHẬP CHỤP TẢI TẬP TRÚNG TUYỆT BỐI KHÔNG ĐƯỢC NỐI CỐT THÉP,
- + CHIỀU DÀI BÀN MỖI CỐT THÉP $\geq 20d$ (LÀ BƯỚC KINH LỚN TRONG 2 BÀN MỖI THÉP,
- + KHÔNG NỐI GẦN 1/2 BỐ CỐT THÉP ĐỌC TẢI VỊ TRÍ,
- + KHÔNG CÁCH GẦN CÁC VỊ TRÍ NỐI PHẢI $\geq 30x$.
- + BỐ VỚI CỐT THÉP CHỤP MỘT MẶT MỖI NỐI PHẢI THEO CHỈ BƯỚC NỐI TRONG PHẦN VỊ 1/2 L GẦN NHẬP (LÀ KHÔNG CÁCH TRUNG THỰC GẦN 2 MẶT GỒT TẬP).
- + BỐ VỚI CỐT THÉP CHỤP MỘT MẶT MỖI NỐI PHẢI CHỈ BƯỚC NỐI TRONG PHẦN VỊ 1/2 VẾ 2 BÊN GỒT TẬP.

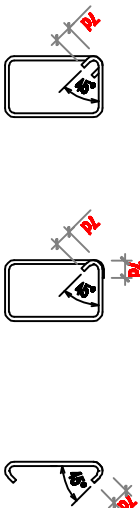


4.2. NỐI CỐT THÉP CỎ:

- VỊ TRÍ TUÂN THEO CHỈ BÀN CỦA THIẾT KẾ TRONG BẢN VẼ CHỈ TIẾT.
 - KHI NỐI CỐT THÉP CỎ, CÁC THANH PHẢI ĐỒNG TRẠC.
- 4.3. NỐI CỐT SÀN VÁCH:
- BỐ VỚI CỐT THÉP CHỤP MỘT MẶT MỖI NỐI PHẢI THEO CHỈ BƯỚC NỐI.
 - VỚI CỐT THÉP PHẢI BỐ ĐỀU TRÊN CÔNG VỊ TRÍ PHẢI NỐI SỎ LỀ CÁCH 1 THANH NỐI 1 THANH.
 - KHÔNG CÁCH GẦN CÁC VỊ TRÍ NỐI PHẢI $\geq 40d$.



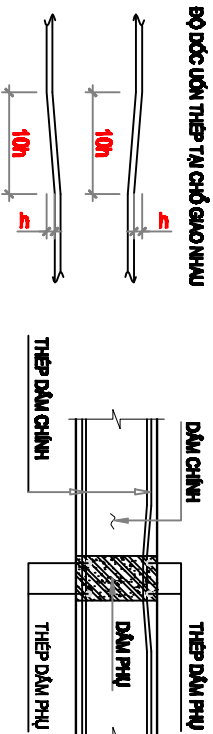
4.4. CẤU TẠO CỐT BÀN:



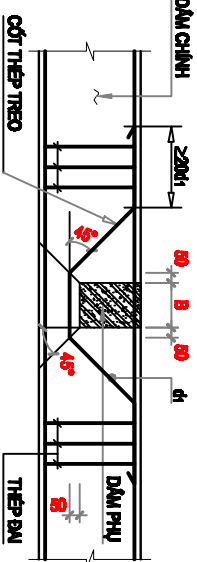
4.5. LỚP BÊ TÔNG BẢO VỆ CỐT THÉP:

- CHIỀU DÀY LỚP BÊ TÔNG BẢO VỆ CỦA CỐT THÉP CHỤP LỰC (CỐT ĐÓC BƯỚC THỂ HIỆN TRÊN CÁC BẢN VẼ LÀ KHÔNG CÁCH TỪ LỚP BÊ TÔNG BÊN MẶT CỐT THÉP.
- NẾU KHÔNG CÓ GIỚI CHỈ ẮI TRÊN THÌ LẤY CHIỀU DÀY LỚP BÊ TÔNG BẢO VỆ NHƯ SAU:
 - + THÉP RÀ MÓNG: 50mm;
 - + THÉP RÀ MÓNG: 30mm;
 - + THÉP DẠM SÀN: 30mm;
 - + THÉP CỎ, BỐ TRẠC: 30, 20 mm;
 - + THÉP SÀN: 20mm;
 - + CÁC CẤU KIỆN KHÁC: 20mm.

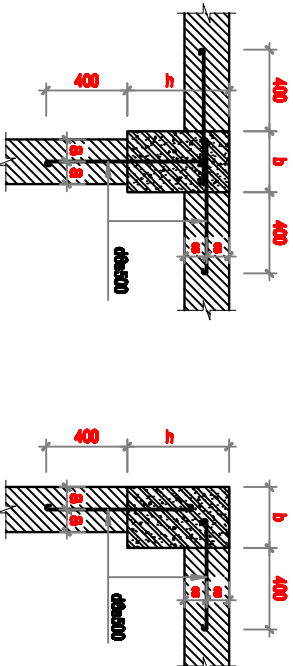
4.6. QUY CÁCH BẮT THÉP TẢI VỊ TRÍ GẠO NHỰA GIỮA DẠM PHỤ VÀ DẠM CHÍNH:



4.7. QUY CÁCH BẮT CỐT THÉP THEO:



4.8. QUY CÁCH BẮT THÉP LIÊN KẾT TƯỜNG VỚI CỐT THÉP RẦY - RỖ:



5. DANH MỤC VẬT LIỆU ĐẶC ĐIỂM CÔNG TRÌNH :

- TẤT CẢ CÁC KÍCH THUỘC TRÊN BẢN VẼ NẾU KHÔNG CÓ GIỚI CHỈ ẮI TRÊN SỬ DỤNG BÀN VỊ MILLISEC (mm);
- CÁC QUY TRÌNH TH CÔNG PHẢI TUÂN THEO ĐỒNG TIÊU CHUẨN HIỆN HÀNH;
- TRƯỚC KHI TH CÔNG NHÀ TRẠC TH CÔNG PHẢI CÓ TRẠC NHẬN KẾT TRẠC LÀ TỒN BỘ HỒ SƠ THIẾT KẾ NẾU PHÁT HIỆN SAI SỚT TRONG HỒ SƠ THIẾT KẾ PHẢI BÁO NGAY CHO BÀN VỊ THIẾT KẾ BỂ XỬ LÝ KHI TH CÔNG CẤU KIỆN BỐ.